

Návod k použití



Název produktu: CRS® Custom Guide Resin

Riziková třída zdravotnického prostředku: I

Výrobce: CRS TEKNOLOJİ A.Ş.

Güneş Mahallesi Şehit Astsubay Ömer

Halis Demir Caddesi No:102 AA

Kepez/Antalya/Türkiye

Tel: 00905336188348

E-mail: info@crscam.com

Web: <https://www.crscam.com/>

Popis použití:

Návod k použití je určen pro zubní lékaře, kteří používají „Custom Guide Resin“ jako alternativu k tradičním materiálům pro výrobu chirurgických šablon, které jsou určeny výhradně pro profesionální zubní práce.

Tyto pokyny k použití také obsahují informace o tipech a tricích, bezpečnosti a environmentálních aspektech. V případě potřeby dalších informací se obraťte na prodejce.

Je určen výhradně pro profesionální zubní práce.

Indikace pro použití:

Custom Guide Resin je biokompatibilní fotopolymerní pryskyřice určená pro intraorální použití při chirurgickém zákroku s použitím vodícího šablony zubním lékařem.

Custom Guide Resin je tekutá fotopolymerní pryskyřice určená pro aditivní výrobu v polymerizačních DLP tiskárnách využívajících vlnové délky mezi 385 nm a 405 nm.

Kontraindikace:

Custom Guide Resin nesmí být používán k jiným účelům, než jsou uvedeny v části „Indikace“.

Jakékoli odchylky od tohoto návodu k použití mohou mít negativní vliv na chemickou a fyzikální kvalitu restaurací vyrobených z pryskyřice Custom Guide Resin.

Přípravek nepoužívejte v případě známé alergie na jednu nebo více složek.

V případě pochybností před použitím pryskyřice Custom Guide Resin ověřte a vyloučte možnou alergii pomocí specifického alergického testu.

Návod

k použití



Custom Guide Resin je kontraindikován v případě přímého intraorálního kontaktu s pryskyřicí, která není zcela vytvrzená.

V případě alergické reakce kontaktujte lékaře.

Poznámky:

Průvodce pro vlastní použití Pryskyřice je určena pro použití v kombinaci s 3D tiskárnami založenými na technologiích DLP a LCD, které podporují pryskyřice CRS. Tiskárna a pryskyřice musí být vzájemně optimalizovány, aby bylo možné vyrábět kompletní a přesné tištěné díly. Pokud tiskárna a pryskyřice nejsou vzájemně optimalizovány, může to mít nepříznivý vliv na přesnost a fyzickou kvalitu tištěných dílů.

Společnost CRS nenese odpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím.

Láhev vždy udržujte pevně uzavřenou a po každém použití ji pečlivě uzavřete.

Produkt může vyvolat alergické reakce.

Varování a bezpečnostní opatření:

Pryskyřice Custom Guide Resin je po správném tisku a následném zpracování netoxický materiál.

Kontakt s kůží: Může způsobit podráždění kůže. Pokud se nezpracovaná pryskyřice dostane do kontaktu s kůží, důkladně ji omyjte mýdlem a vodou. Může způsobit alergickou reakci kůže. Pokud dojde k senzibilizaci kůže, přestaňte produkt používat. Pokud dermatitida nebo jiné příznaky přetrvávají, vyhledejte lékařskou pomoc.

Vdechnutí: Vysoká koncentrace par může způsobit bolesti hlavy, podráždění očí a/nebo dýchacích cest. Pokud dojde k vystavení vysoké koncentraci par nebo mlhy, přesuňte se na čerstvý vzduch. Podle potřeby použijte kyslík nebo umělé dýchání.

Kontakt s očima: Opláchněte postižené místo mýdlem a vodou.

Požítí: Okamžitě kontaktujte lékaře a vyhledejte lékařskou pomoc.

Výroba zařízení:

Návrh:

Údaje, které mají být vyprodukovány, musí být připraveny ve formátu .stl s podporou CAD softwaru příslušnou osobou.

Podpora a vnoření:

Návod

k použití



Rozložení a nastavení podpory v programu pro řezání by mělo být nakonfigurováno podle nastavení podpory připraveného nebo doporučeného společností CRS pro konkrétní návrh, který budete tisknout.

V případě, že potřebujete více informací, kontaktujte prodejce.

Poznámka: Doporučuje se umístit protézu na stavěcí platformu tak, aby nebyla podepřena v místech, kde bude přiléhat k zubům.

Okluzální rovina by měla být v úhlu 20–30 stupňů k tiskové platformě.

Přední část návrhu by měla být blíže k tiskové platformě než zadní část.

Důrazně doporučujeme tisknout návrh s plnou podporou, aby se předešlo nepřesnostem v konečných produktech.

Ujistěte se, že v otvorech pro vrtání ani na jejich okrajích nejsou žádné podpěry.

Tisk:

Před použitím se ujistěte, že je 3D tiskárna čistá, včetně zobrazovací plochy a všech optických povrchů. Před zahájením tisku se ujistěte, že v zásobníku pryskyřice nejsou žádné pevné nečistoty. Přítomnost pevných částic v pryskyřici může způsobit deformaci nebo poškození tištěných objektů.

Při manipulaci s tekutými pryskyřicemi CRS až do dokončení procesu je nutné vždy nosit nitrilové rukavice. Vyvarujte se kontaktu s pokožkou.

Před použitím promíchejte:

Před nalitím láhev důkladně protřepejte po dobu alespoň jedné minuty.

Materiál promíchejte měkkou špachtlí. Dávejte pozor, abyste nepoškodili dno zásobníku na pryskyřici. Tento krok je nezbytný k opětovnému rozptýlení (možného) pigmentového sedimentu ze dna nádoby.

Při nedostatečném promíchání může dojít k barevným odchylkám a selhání tisku.

Naplňte zásobník pryskyřice:

Ujistěte se, že teplota pryskyřice je mezi 22 a 30 °C (68 a 86 °F) a zabraňte vystavení přímému slunečnímu záření. Nalijte pryskyřici do zásobníku pryskyřice 3D tiskárny.

Nastavení tiskárny:

Pryskyřice Custom Guide Resin je optimalizována pro výrobu dílů pomocí světla o vlnové délce 385 nm nebo 405 nm.

Musíte použít přizpůsobená a ověřená nastavení profilu pryskyřice pro tiskárny s

Návod

k použití



technologií LCD nebo DLP .

Pro přesnost měření musíte zajistit kalibraci a přesnost intenzity světla 3D tiskáren, které používáte.

Doporučená nastavení profilu od společnosti CRS najdete na webových stránkách nebo u prodejce.

Před zahájením tisku se ujistěte, že fólie v zásobníku pryskyřice neobsahuje žádné nečistoty.

Odstranění dílu a podpory:

Po dokončení tisku zařízení jej vyjměte z tiskové platformy pomocí dodaného nástroje pro vyjmutí tisku. Odstraňte všechny podpěry pomocí rovné řezačky nebo kulatého kotouče. Řezejte co nejbližší k tištěné součásti, abyste minimalizovali postup vyhlazování a dokončování.

V případě selhání tisku:

Vyjměte pryskyřičnou vaničku z tiskárny a přefiltrujte pryskyřici přes jemný 190mikronový filtr na barvu, pokud:

- tisk selhal částečně nebo úplně,
- jsou v nádobě viditelné částice polymerizovaných zbytků nebo ulpívají na dně.

Umytí:

Díly umyjte v alespoň 98% čistém isopropylalkoholu (IPA) v dobře větraném prostoru. Nejlepších výsledků dosáhnete při použití předběžného a následného mytí.

Doporučuje se použít ultrazvukové čisticí zařízení nebo alternativně zařízení, která vytvářejí vír pro mytí:

- Předmývací lázeň: 150 sekund.
- Koupel po mytí: 120 sekund.

Poznámka 1: Po každém mycím procesu důkladně vysušte tištěnou součást stlačeným vzduchem a poté zkontrolujte čistotu povrchu.

Poznámka 2: K mytí dílů Custom Guide používejte speciální IPA lázeň. Nemyjte v IPA, které bylo dříve použito k mytí jiných materiálů. Pokud po mytí v IPA zůstanou nějaké zbytky pryskyřice, je možné je setřít suchým hadříkem. Nechte díly před dolepením důkladně vyschnout.

Návod

k použití



Poznámka 3: Pro jemné čištění po dodatečném mytí lze použít zubní kartáček.

Poznámka 4: Celkem by tisk neměl být v alkoholu déle než 5 minut, aby nedošlo k mikrotrhlinám a oděrkám. Po vyčištění nechte tisk vyschnout na vzduchu pomocí stlačeného vzduchu. Pokud je model na dotek lepkavý nebo lesklý, ponořte jej ještě několikrát do IPA, dokud nebude přebytečná pryskyřice zcela odstraněna.

Post-Cure:

Dodatečné vytvrzování je ošetření UV zářením, které zajišťuje optimální polymeraci tištěných dílů Custom Guide. Tímto způsobem se zbytkový monomer redukuje na minimum a dosahuje se požadovaných mechanických vlastností.

Vytvrzovací zařízení vykazují různé výkony v závislosti na svých vlastnostech.

Vytvrzovací procesy prováděné v inertním prostředí přinášejí úspěšnější výsledky.

Tento dokument obsahuje samostatné informace o zařízeních, u kterých jsme provedli testy CRS. Doporučená zařízení jsou seřazena podle jejich výkonu.

Poznámka 1: Před dodatečným vytvrzováním nechte díly důkladně vyschnout. Po omytí a vysušení nechte tištěné díly odpočívat po dobu nejméně 8 minut, aby se zajistilo, že tištěné díly neobsahují žádné zbytky alkoholu.

1-NK Optik Otoflash G171:

1- Vložte vytištěné díly do UV vytvrzovací jednotky „NK Optik Otoflash G171“ na 1000 záblesků.

2- Otočte díly a nechte je vychladnout.

3- Stejný postup opakujte podruhé v 1000 záblescích (celkem: 2 x 1000 záblesků).

4- Nechte vychladnout

Poznámka: Doporučujeme použít post-vytvrzovací box NK Optik Otoflash G171. Umístěte díly do komory G171 Otoflash na podpurnou síťku, nepoužívejte plastový podnos uvnitř komory.

2-Trasformer Light Box:

1- Vložte vytištěné díly do UV vytvrzovací jednotky „Trasformer Light Box“ na 3 minuty.

2- Otočte díly a nechte je vychladnout.

3- Stejný postup opakujte podruhé v programu trvajícím 2 minuty.

4- Nechte vychladnout.

Poznámka: Doporučujeme používat zařízení „Transformer Light Box“ po doporučenou dobu v inertním prostředí.

3- Dentalfarm Photopol:

Návod k použití



1- Vložte vytištěné díly do UV vytvrzovací jednotky „Dentalfarm Photopol“ na 4 minuty, 120 % + N2.

2- Otočte díly a nechte vychladnout.

3- Stejný postup opakujte podruhé po dobu 4 minut, 120 % + N2

4- Nechte vychladnout

Poznámka: Doporučujeme používat zařízení „Dentalfarm Photopol“ po doporučenou dobu v inertním prostředí.

4-Medifive Twin Cure:

1- Vložte vytištěné díly do UV vytvrzovací jednotky „Medifive Twin Cure“ na 8 minut.

2- Otočte díly a nechte vychladnout.

3- Stejný postup opakujte podruhé v 8minutovém programu

4- Nechte vychladnout.

Poznámka: Zařízení „Medifive Twin Cure“ pracuje s vlnovou délkou 365–405 nm, proto doporučujeme prodloužit dobu vytvrzování.

5-Solidite V:

1- Vložte vytištěné díly do UV vytvrzovací jednotky „Solidite V“ na 2 minuty.

2- Otočte díly a nechte vychladnout.

3- Stejný proces opakujte podruhé v programu trvajícím 1 minutu.

4- Nechte vychladnout.

Poznámka: Zařízení „Solidite V“ pracuje se 4 halogenovými lampami o výkonu 150 W. Patří mezi ověřená zařízení, protože se jedná o produkt, který již zakoupilo mnoho laboratoří.

6-Cenově dostupné vytvrzovací jednotky:

1- Vložte vytištěné díly do UV vytvrzovací jednotky „Phorozen, Anycubic atd.“ na 10 minut.

2- Otočte díly a nechte je vychladnout.

3- Stejný postup opakujte podruhé v 5minutovém programu.

4- Nechte vychladnout.

Poznámka: Zařízení „Medifive Twin Cure“ pracuje na vlnové délce 405 nm, proto doporučujeme prodloužit dobu vytvrzování.

Leštění a dokončování:

K odstranění drobných škrábanců z povrchu přístroje použijte pemzu a mušelinový kotouč, poté vyleštěte lešticí pastou a mušelinovým kotoučem.

Návod

k použití



Pokud je před použitím nutné dezinfikovat, lze použít roztok etanolu. Pryskyřice Custom Guide si zachovává své mechanické vlastnosti při standardním protokolu sterilizace parou v autoklávu. Doporučujeme použít následující metodu sterilizace:

- 1- Umístěte chirurgickou šablonu do standardního sterilizačního sáčku.
- 2- Sterilizujte vložením sáčku s chirurgickou šablonou do autoklávu na 15 minut při teplotě 121 °C nebo na 3 minuty při teplotě 134 °C. Během sterilizace se ujistěte, že na šablonu nepůsobí žádné mechanické síly.
- 3- Nechte zubní chirurgickou šablonu před použitím zařízení vychladnout na pokojovou teplotu. Ujistěte se, že během ochlazování nejsou na zubní chirurgickou šablonu vyvíjeny žádné mechanické síly.
- 4- Před sterilizací se ujistěte, že je chirurgická šablona zcela vytvrzená. To je důležité z hlediska stability tvaru.

Skladovací podmínky, datum expirace a přeprava:

Skladujte pryskyřici v originálním obalu při pokojové teplotě na suchém, chladném a tmavém místě. Po každém použití obal uzavřete.

Aby se zabránilo kontaminaci, zakryjte materiál v zásobníku pryskyřice víkem nebo skleněnou deskou.

Datum spotřeby produktu je uvedeno na štítku produktu spolu s číslem šarže.

Standardní doba skladovatelnosti je až 4 týdny v tiskárně s uzavřeným víčkem nebo až 2 roky v lahvičce na chladném a tmavém místě bez otevření víčka.

Po uplynutí doby použitelnosti již není zaručena funkčnost produktu. Nevystavujte UV záření.

Na tento produkt se vztahují standardní přepravní podmínky. Neexistují žádná omezení pro přepravu nebezpečných látek.

Likvidace:

Custom Guide Resin ve své polymerizované formě není škodlivý pro životní prostředí, proto může být likvidován jako běžný odpad.

Custom Guide Resin v kapalném stavu by měl být likvidován jako chemický odpad.

Platí zvláštní požadavky na likvidaci, informujte se u místních, federálních nebo jiných regulačních orgánů o požadavcích na likvidaci.

Návod k použití



Dodávané jednotky:

Custom Guide Resin je k dispozici v 1 barvě: čirá

Informace k objednávce: 1000 g, 500 g, 250 g

Symboly:

